

- Métaux de première fusion haute pureté
- Coulée sous atmosphère neutre
- Minimum de scories
- Réduction des microporosités
- Meilleur rendu au traitement de surface

TARGETTES BIJOUTERIE

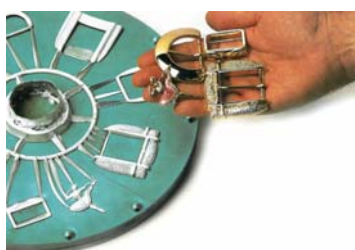
Nos targettes bijouterie sont spécialement conçues pour tous les travaux d'art. Elaborées à partir de métaux de première fusion, elles génèrent un minimum de scories et donnent un état de surface impeccable. Elles répondent tout particulièrement aux exigences des clients utilisant une méthode de centrifugation pour la réalisation de leurs pièces. Notre gamme comporte également des produits sans plomb sélectionnés pour leurs qualités alimentaires tout à fait adaptées à ces applications.

Code	Désignation	Solidus	Liquidus	Conditionnement
FE028925	Targette Sn2 Sb7.5 Pb90.5	240 ° C	270 ° C	Bottes de 25 Kg
FE028953	Targette Sn40 Pb51 Sb5 Bi3 Cu1	185 ° C	230 ° C	Bottes de 25 Kg
FE028950	Barre Bijal Sn72 Pb22 Sb5 Cu1	173 ° C	215 ° C	Cartons de 20 Kg
FE051313	Barre Bijal Sn88 Pb8.5 Sb2.5 Bi1	185 ° C	215 ° C	Cartons de 20 Kg
FE028959	Barre Bijal Sn93.5 Pb4 Cd1.5 Sb1	234 ° C	290 ° C	Cartons de 20 Kg
ST002251 ST002255	Poudre désoxydante	Désoxydation des bains		Pot de 1 Kg seau de 5 kg
FE011205	Targette Sn92 Sb7.5 Cu0.5	235 ° C	244 ° C	Cartons de 20 Kg
FE028948	Targette Sn99 Sb0.7 Cu0.3	230 ° C	232 ° C	Bottes de 25 Kg
FE028949	Barre Sn95 Sb5 BIJAL	230 ° C	240 ° C	Carton de 20 Kg
FE100031	Barre ECOBIJAL F1	220° C	240 °C	Bottes de 20 Kg
FE100032	Barre ECOBIJAL F3	220° C	240° C	Bottes de 20 Kg

Métaconcept assure la reprise des bains usagés, chutes, déchets et oxydes de métaux blancs.

N'hésitez pas à nous consulter pour connaître nos conditions de reprise (voir notre [feuillet recyclage](#)).

Code	Désignation	Solidus	Liquidus	Conditionnement
MF040780	Fil plein Sn50 Pb32 Cd18 - 1 mm - 500 g	145 ° C		Vrac
MF040783	Fil plein Sn50 Pb32 Cd18 - 1.5 mm - 500 g	145° C		Vrac
CO024544	Flux Powerflow - Pot 100 g	En couple avec fil 145 °		Carton de 20 pièces



Boucles de Ceinture



Bijoux



Four Centrifuge

Alliages Pour Travaux d'Art

CARACTERISTIQUES

Barres Bijal :

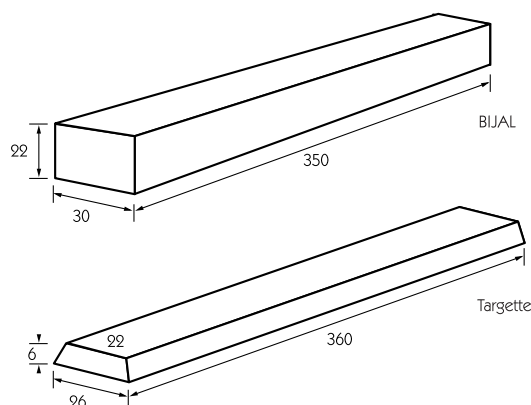
1 kg environ

Dimensions 30 x 22 x 350 mm env.

Targettes trapézoïdales :

Poids selon alliages

Dimensions 26 x 22 x 6 x 360 mm env.



EXEMPLES DE DOMAINES D'APPLICATION

Bijouterie

Poterie

Figurines

Modélisme

Déco ameublement

Accessoires de mode

Les dimensions sont toujours données à titre indicatif et peuvent varier selon les productions.

MISE EN OEUVRE

Lors de la mise en fusion du métal après une période d'arrêt, homogénéiser l'alliage en provoquant un vortex.

Éliminer la pellicule d'oxydes de la surface de bain avec la poudre desoxydante qui permet de maintenir la pureté et la fluidité de l'alliage en procédant ponctuellement au nettoyage du creuset et du bain

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Afin d'éviter les brûlures que pourrait provoquer le métal en fusion, il est recommandé de porter tablier, chaussures, gants et lunettes de protection.

Ne pas fumer au poste de travail.

Le poste de travail devra être bien ventilé.

REMARQUES

Tous nos alliages destinés aux travaux d'art et de création sont élaborés à partir de métaux de "première fusion".

Notre ligne de produits "BIJAL" est fabriquée - fusion du métal et coulée des barres - sous atmosphère neutre. Ce principe d'élaboration, à l'abri de l'oxygène de l'air et des poussières ambiantes, nous offre la possibilité de proposer à notre clientèle des produits de grande pureté, qui lors du façonnage en atelier présenteront un aspect fini d'une exceptionnelle qualité. Lors du passage au traitement de surface ou polissage le "rendu" sera impeccable avec très peu de microporosités.

Ces alliages seront utilisés en fusion, dans les creusets à 50°C/ 70°C au-dessus du point de fusion (ou liquidus), en fonction du type de pièces à réaliser.



Toutes les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de Métaconcept