

Fils pleins & décapants

MÉTA CONCEPT



- Alliages selon norme EN 29453
- Tous flux pour toutes applications
- A partir de 0.3 mm de diamètre
- Vaste gamme Sans Plomb
- Haute température

Les 4 caractéristiques qui définissent un fil sont l'alliage, le diamètre, le type de flux et le bobinage. Ceci nous conduit à des milliers de possibilités à l'intérieur desquelles Métaconcept a sélectionné une vaste gamme cohérente de produits adaptés à tous les grands types d'applications. Ces produits sont issus des grands standards suivants :

ALLIAGES DISPONIBLES

Classification EN 29453	Température de fusion		Classification EN 29453	Température de fusion	
	Solidus	Liquidus		Solidus	Liquidus
1 - Sn63Pb37	183° C		34 - Pb93Sn5Ag2	296° C	301° C
2 - Sn60Pb40	183° C	190° C	23 - Sn99Cu1 (sans plomb)	230° C	240° C
3 - Sn50Pb50	183° C	215° C	24 - Sn97Cu3 (sans plomb)	230° C	250° C
22 - Sn50Pb32Cd18	145° C		28 - Sn96Ag4 (sans plomb)	221° C	
5 - Sn40Pb60	183° C	235° C	SAC 305 (sans plomb)	217° C	220° C
25 - Sn60Pb38 Cu2	183° C	190° C	SAC 307 (sans plomb)	217° C	228° C

Type	Nature	Classification JSTD004	Niveau d'acidité (mg KOH/g)	Taux d'halogène (wt %)
MSP1	Résine	ROL 0	210	-
MRS8	Résine	ROM 1	200	0.4
MRS7	Résine	ROM 1	220	1
MRS2	Résine	ROM 1	175	1.3
MSP7	Organique	ROM 1	130	1.1
MZP3	Inorganique	INH 1	NC	6.5
MRS1	Inorganique	FSW21	NC	10



Fils pleins & décapants

DIAMETRES ET BOBINES STANDARDS

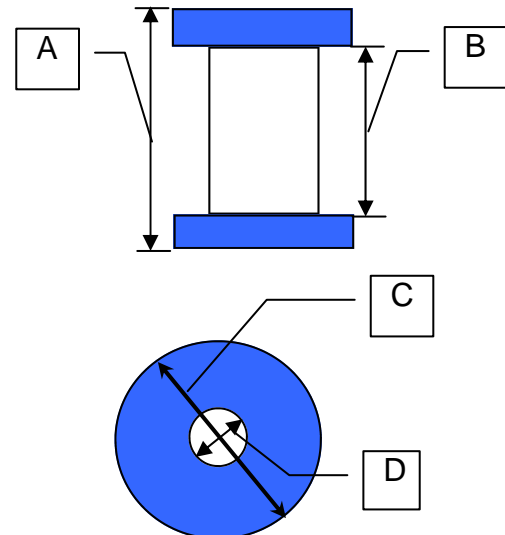
Les filières standards permettent de réaliser des fils dont le diamètre minimum est de 0.3 mm tandis que le diamètre maximum peut atteindre 6 mm. Les principales valeurs entre ces deux extrêmes étant 0.4, 0.5, 0.7, 0.8, 1.0, 1.25, 1.40, 1.50, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0 et 5.0 mm.

Les bobines couramment utilisées sont 100g, 250g, 500g, 1Kg, 2.5Kg, 5Kg, 10Kg, 12Kg et 20Kg. Pour des applications industrielles à gros volume, des fûts de 20 Kg ou 100Kg sont également disponibles.

TYPES DE BOBINES ET CONDITIONNEMENTS

En fonction de la contenance souhaitée, le type de bobine utilisé est différent. En utilisation standard, les bobines utilisées sont de type AMPRA, cependant pour un usage industriel intensif, les bobines de type DIN sont disponibles sur demande. Les tableaux suivants permettent d'identifier la bobine et ses dimensions en fonction du poids net de fil contenu ainsi que le conditionnement standard.

Taille	Type	UDV
100 g	AMPRA	10 Kg
250 g	AMPRA	6 Kg
500 g	AMPRA	12 Kg
1 Kg	AMPRA	12 Kg
2.5 Kg-3 Kg	AMPRA	15 Kg
5 Kg	AMPRA	15 Kg
10 Kg	DIN	20 Kg
20 Kg	DIN	20 Kg
25 Kg	en fût	25 Kg
30 Kg	en fût	30 Kg



Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
100 g	18	14	50	14
250 g	39	34	50	14
500 g	37	32	66	23.5
1 Kg	68	63	66	23.5
2.5 Kg - 3.5 Kg	93	87	94	29
5 Kg	104	99	120	46
10 Kg	93	85	300	60
20 Kg	93	85	300	60
25 Kg en fût	Hauteur 360 mm		Diamètre 310 mm	
30 Kg en fût	Hauteur 360 mm		Diamètre 310 mm	

EXEMPLES DE DOMAINES D'APPLICATION

Electricité
Plomberie - Sanitaire - Chauffage
Electromécanique
Ferblanterie

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas respirer les fumées de flux lors du brasage. Le poste de travail doit être bien aéré et ventilé. Enfin un dispositif d'aspiration des fumées est souhaitable à chaque poste. N'hésitez pas à nous consulter à ce sujet.

REMARQUES

Dans la majorité des applications, les parties assemblées peuvent présenter des résidus de flux. Pour un travail impeccable et pour éviter tout court-circuit dans les applications électriques, nous vous recommandons de les éliminer en utilisant un saponifiant.

Nous vous invitons à consulter notre **feuillet Produits chimiques** afin de déterminer le produit le mieux adapté.

Toutes les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de Métaconcept